

	ПОЛИРОВАННЫЙ БЕТОН РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИНСТАЛЛЯЦИИ	Стр.1
	Обработка поверхностей	

Технология полировки бетонной плиты возрастом от 28 дней SUPER ПОЛ «Глянец».

Дефектация поверхности:

1. Очистка поверхности от пыли и грязи с помощью поломоечной машины.
2. Выявление дефектов (выбоин, сколов, трещин) на очищенной и высушенной поверхности.

Этапы полировки:

3. Шлифовка поверхности с помощью алмазов в металлической связке зернистостью 16 grit при необходимости снятия толстого слоя цементного молочка, результатом является равномерное вскрытие гранитного или иного наполнителя на поверхности.
 - Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на средних оборотах.
 - Обработку поверхности производить в 3-4 прохода в зависимости от состояния поверхности, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
4. Шлифовка поверхности с помощью алмазов в металлической связке зернистостью 30 grit. При качественно уложенном бетоне и отсутствии толстого слоя цементного молочка данный этап шлифовки может являться первым, заменяя шлифовку с использованием grit 16.
 - Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на средних оборотах.
 - Обработку поверхности производить в 2-3 прохода в зависимости от состояния восстанавливаемого поверхности, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
5. Ремонт дефектов (выбоин, сколов, трещин) с помощью материалов **Bostik 6000+Bostik Combi**.
 - Процедура применения материалов **Bostik 6000+Bostik Combi** указаны в соответствующих технологических описаниях.
6. Шлифовка поверхности с помощью алмазов в металлической связке зернистостью 60 grit.
 - Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на средних оборотах в 2-3 прохода, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
7. Шлифовка поверхности с помощью алмазов в металлической связке зернистостью 100 grit.
 - Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на средних оборотах в 2-3 прохода, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
8. Шлифовка поверхности с помощью алмазов в металлической связке зернистостью 150 grit.
 - Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на средних оборотах в 2-3 прохода, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
9. Обработка поверхности с помощью алмазов в полимерной связке зернистостью 200 grit.

В данном документе представлена самая современная информация, но так как мы не можем присутствовать и контролировать процесс применения материала и соблюдения технологического процесса, то мы не несем ответственности за возможные убытки и повреждения от неправильного применения. Мы рекомендуем инсталляцию пробного участка для выявления возможных нюансов и особенностей конкретного основания, а также для согласования конечного результата с заказчиком.

	ПОЛИРОВАННЫЙ БЕТОН РЕКОММЕНДАЦИИ ПО ИНСТАЛЯЦИИ	Стр.2
	Обработка поверхностей	

- Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на средних оборотах в 2-3 прохода, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
10. Нанесение **Красителя А** или **Красителя В** на очищенную и высушенную поверхность (при необходимости окрашивания).
- Процедуры нанесения **Красителя А / Красителя В** указаны в соответствующих технических описаниях.
11. Нанесение пропитки-упрочнителя **TM «EKO FLOOR®» LIT** или **NAT** на высушенную (прокрашенную) поверхность.
- Процедуры нанесения **TM «EKO FLOOR®»** указаны в технических описаниях.
 - После полного высыхания **TM «EKO FLOOR®» LIT** или **NAT** (не ранее 2 часов для **LIT** и 12 часов для **NAT**) очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины или промышленного пылесоса.
12. Обработка поверхности с помощью алмазов в полимерной связке зернистостью 400 grit.
- Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на средних оборотах в 2-3 прохода, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
13. Обработка поверхности с помощью алмазов в полимерной связке зернистостью 800 grit.
- Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на высоких оборотах в 2-3 прохода, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
14. Обработка поверхности с помощью алмазов в полимерной связке зернистостью 1500 grit.
- Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на высоких оборотах в 2-3 прохода, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
15. Обработка поверхности с помощью алмазов в полимерной связке зернистостью 3000 grit.
- Обработку поверхности производить с помощью шлифовально-полировальных машин **TM «STI®»** на высоких оборотах в 2-3 прохода, меняя направление каждого прохода в перпендикулярном направлении.
 - Очистка поверхности пола с помощью поломоечной машины - после влажной шлифовки или промышленным пылесосом - после сухой шлифовки.
16. Нанесение **TM «EKO FLOOR®» LIT** или **NAT** + **AKR** тонким слоем на высушенную и чистую поверхность.
- Процедуры нанесения **TM «EKO FLOOR®» LIT** или **NAT** + **AKR** указаны в соответствующих технических описаниях.
17. Финишная полировка поверхности.
- Полировка осуществляется не ранее, чем через 12 часов после нанесения **LIT** или **NAT** + **AKR** **TM «EKO FLOOR®»**, с помощью **TM «STI®»** с использованием дополнительных грузов, установленных на рукояти машин - для облегчения шлифовальной головки и войлочных или других падов на основе конского волоса.
 - Финишная полировка осуществляется на максимальных оборотах.

В данном документе представлена самая современная информация, но так как мы не можем присутствовать и контролировать процесс применения материала и соблюдения технологического процесса, то мы не несем ответственности за возможные убытки и повреждения от неправильного применения. Мы рекомендуем установку пробного участка для выявления возможных нюансов и особенностей конкретного основания, а также для согласования конечного результата с заказчиком.

	ПОЛИРОВАННЫЙ БЕТОН РЕКОММЕНДАЦИИ ПО ИНСТАЛЯЦИИ	Стр.3

4 самых популярных этапов :

<p>Свежий бетон, затертый вертолетами и покрытый литевой химией для упрочнения и обеспыливания</p> 	<p>Полированный топпинг, реставрация топпингов, обработка бетонного молочка (тонкая шлифовка и полировка)</p> 	<p>Бетон со вскрытым камнем «Зерно»</p> 	<p>Декоративный полимербетон</p> 
			

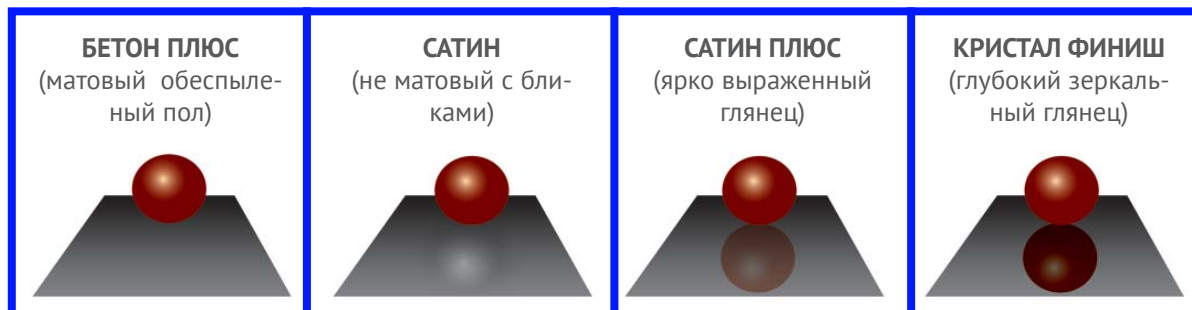
Затраты: инструмент + химия на различные этапы на 1м²

<ul style="list-style-type: none"> • Химия • 1-2 прохода затирка 	<ul style="list-style-type: none"> • 1-2 прохода шлифовка • Химия • 3-5 проходов полировка 	<ul style="list-style-type: none"> • 3-6 проходов шлифовка • Химия • 4-8 проходов затирка 	<ul style="list-style-type: none"> • стоимость полимербетона • 2-4 прохода шлифовка • Химия • 3-8 проходов затирка
\$ 1,2 – 2	\$ 1,9 – 3,5	\$ 2,5 – 4,5	Полимербетон 15-25 мм – \$ 16-30 Обработка поверхности – \$ 3-4

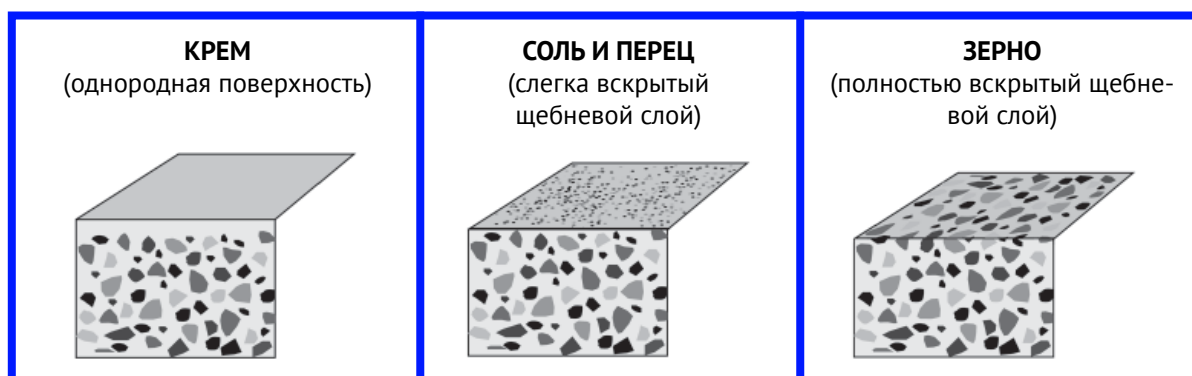
В данном документе представлена самая современная информация, но так как мы не можем присутствовать и контролировать процесс применения материала и соблюдения технологического процесса, то мы не несем ответственности за возможные убытки и повреждения от неправильного применения. Мы рекомендуем установку пробного участка для выявления возможных нюансов и особенностей конкретного основания, а также для согласования конечного результата с заказчиком.

	ПОЛИРОВАННЫЙ БЕТОН РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИНСТАЛЯЦИИ	Стр. 4
	Обработка поверхностей	

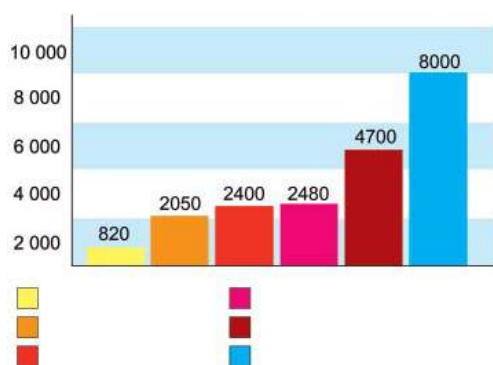
Степень глянца



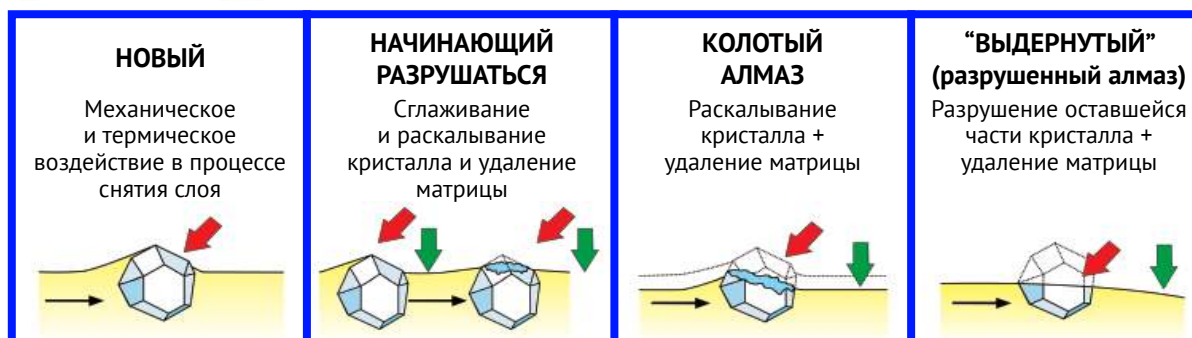
Глубина обрабатываемой поверхности



Принцип работы алмазного инструмента



Алмаз – самый твердый материал, существующий на Земле, и идеально подходит для резания минеральных материалов. Изнашивание алмазных кристаллов происходит в четыре этапа. В результате данных нагрузок во всех алмазных инструментах происходят следующие этапы износа алмазного кристалла:



В данном документе представлена самая современная информация, но так как мы не можем присутствовать и контролировать процесс применения материала и соблюдения технологического процесса, то мы не несем ответственности за возможные убытки и повреждения от неправильного применения. Мы рекомендуем установку пробного участка для выявления возможных нюансов и особенностей конкретного основания, а также для согласования конечного результата с заказчиком.

	ПОЛИРОВАННЫЙ БЕТОН РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИНСТАЛЯЦИИ	Стр. 5
	Обработка поверхностей	

Спектрум лишь может рекомендовать некоторые цифры для просчета Вашей себестоимости, основываясь на данных подрядчиков и подрядчиков, давно работающих в этом бизнесе. Ниже представлена расчетная экономика выполнения работ по созданию полированных полов. Обращаем Ваше внимание, что наилучшие результаты достигаются на бетонах марки не ниже М300 (В22.5). Шлифование пола малоэффективно на цементно-песчаных стяжках. От расчетов производительности будут зависеть показатели себестоимости. Чем мощнее машина, тем выгоднее она в эксплуатации. Себестоимость выполнения 1м² готового

пола будет зависеть от нескольких десятков параметров. Рекомендуем выполнять тестовые образцы для определения реального расхода алмазных инструментов и химии перед формированием финального коммерческого предложения.

В процессе выбора комплекта оборудования, расходных материалов, химии у Вас возникнут вопросы на которые мы всегда готовы ответить.

Используя технологии изготовления полированных полов вы получаете лучшее из мира красоты и прочности: высококачественный обеспыленный, износостойкий пол, отвечающий самым высоким стандартам.

Алмаз, зерно	Цена, ед., €	Комплект	м ² прохода	Цена € 1м ²
Обдир и шлифовка				
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
Полировка				
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
Премиум-полировка				
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28

Бетон средней твердости

Шаг	Алмаз, зерно	Цена, ед., €	Комплект	м ² прохода	Цена € 1м ²
1	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
2	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
3	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
4	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
5	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
6	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
7	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
8	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
9	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
10	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28
11	0,6	55,00	495,00	1800,00	0,28

По регламенту инструмента 1 м² EURO 2,90

	Шлифовка
	Полировка
	Премиум-полировка

Литиумные пропитки	л/м ²
Упрочнитель	0,04-0,12
Полировочный глянец	0,02-0,04

В данном документе представлена самая современная информация, но так как мы не можем присутствовать и контролировать процесс применения материала и соблюдения технологического процесса, то мы не несем ответственности за возможные убытки и повреждения от неправильного применения. Мы рекомендуем установку пробного участка для выявления возможных нюансов и особенностей конкретного основания, а также для согласования конечного результата с заказчиком.